

CERTIFICATO

Saldatura di veicoli ferroviari e relativi componenti EN 15085-2

Si certifica che **Tenconi SA**

Via della Stazione 50
6780 Airolo
Svizzera

è qualificato per eseguire lavori di saldatura per il campo di applicazione:

Certificazione livello CL1 in accordo alla EN 15085-2

Campo di applicazione: • Fabbricazione, trasformazione e manutenzione di veicoli ferroviari e di loro componenti

Campo di certificazione

Processo di saldatura in accordo alla UNI EN ISO 4063	Gruppo materiale in accordo a CEN ISO/TR 15608	Dimensioni	Commenti
135	1.2 1.2 1.4 1.1 1.1 1.4	t ≥ 1.75 mm t = 1.75 - 100 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 100 mm t ≥ 5 mm t = 7.5 - 30 mm	FW BW BW BW FW FW
141	1.2	t = 2 - 6 mm D ≥ 30 mm	-

Coordinatore di saldatura responsabile: Dipl.-Ing. Flavio Beresini (IWE) nato: 26.05.1966

Sostituto con uguali compiti: -

Sostituto: Yoven Comarasamy (IWT) [esterno] nato: 23.02.1988

Commenti: No

Certificato n°: SVS/15085/CL1/190/0A1/17

Periodo di validità: da 19.07.2017 a 20.07.2019

Emesso il: 19.07.2017

Auditore: DAGON

Disposizioni generali (vedi retro)



Harzenmoser
Vice Capo di Certificazione

Certificato n°: SVS/15085/CL1/190/OA1/17

Disposizioni generali

in accordo alla EN 15085-2

Revoca del certificato

L autorità di sicurezza nazionale o l organismo di certificazione del fabbricante possono rilasciare il certificato

il certificato può essere revocato se:

- dubbi fondati circa la corretta esecuzione dei lavori di saldatura in accordo a tali norme,
- dubbi fondati quanto al proprio supervisore di saldatura in conformità alle norme di cui norme,
- Il coordinatore di saldatura riconosciuto non esiste più,
- n. di certificati validi di qualifica saldatori e saldature nel rispetto di tali norme disponibili,
- saldatori od operatori di saldatura senza opportuna qualifica sono impiegati in fabbricazione dei lavori di saldatura nel rispetto delle norme citate,
- le altre condizioni siano conformi a tali norme non sono più soddisfatte,
- All organismo di certificazione del fabbricante è stata rifiutata la possibilità di eseguire la verifica annuale,
- il fabbricante rinuncia al certificato.

La cancellazione della certificazione del fabbricante deve essere confermata per iscritto. Il L organismo di certificazione del fabbricante deve informare l autorità nazionale di sicurezza.

La validità del certificato deve essere rinnovato almeno due mesi prima della scadenza di certificazione almeno due mesi prima della scadenza del termine di validità del certificato corrente.

Lista di distribuzione:

1. Richiedente (originale)
2. File